

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

А. А. Ананьева

В статье Ананьевой А. А. «К расчету поршневого пьезоэлектрического излучателя без учета внутренних потерь», опубликованной в «Акустическом журнале» том IV, вып. 3, 1958 г., в тексте содержится ряд опечаток и неточностей в формулах:

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать
223	11 снизу	$x = -sX - dE$	$x = -sX + dE$
224	15 сверху	$-Z_1 = p_1/\dot{u}_1 = X_1/S_1\dot{u}_1,$ $Z_2 = p_2/\dot{u}_2 = X_2/S_2\dot{u}_2$	$-Z_1 = p_1/\dot{u}_1 = X_1/\dot{u}_1,$ $Z_2 = p_2/\dot{u}_2 = X_2/\dot{u}_2$
225	8 сверху	$A = \frac{kl}{\omega C(1-\beta)} = \frac{4\pi l^2}{\epsilon s(1-\beta)}$	$A = \frac{kl}{\omega C(1-\beta)} = \frac{4\pi l^2}{\epsilon c(1-\beta)}$
225	13 сверху	$Z = Z_R = \mu c/\rho_n c_n$	$Z = Z_R = \rho_n c_n/\mu c$
226	13 снизу	$\epsilon = 1,000$	$\epsilon = 1000$
227	12 снизу	$R = \frac{1}{l^2 S} r; X = \frac{1}{l^2 S} x;$ $Z_{эл} = \frac{1}{l^2 S} Z_{эл};$	$R = \frac{l^2}{S} r, X = \frac{l^2}{S} x$ $Z_{эл} = \frac{l^2}{S} Z_{эл}$

Некоторые из перечисленных опечаток были замечены автором после выхода статьи, о чем было сообщено в редакцию; на другие неточности было указано читателем Шпилевым Ю. Ф., за что автор пользуется случаем выразить ему благодарность.

Акустический институт АН СССР
Москва

Поступило в редакцию
16 марта 1959 г.

ВОЗДЕЙСТВИЕ УЛЬТРАЗВУКА НА ПРОЦЕСС
ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ

Ю. М. Быстров, Н. А. Евдокимов

Не останавливаясь на причинах, вызывающих ускорение процессов гальванопокрытий под воздействием ультразвука, которые достаточно подробно освещены в литературе [1], в данном письме сообщается о предварительных опытах, проведенных в этом направлении.

Опыты проводились с никелевыми и цинковыми серноокислыми ваннами следующего состава: никелевый электролит — $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ — 170 г/л, H_3BO_3 — 26 г/л, рН — 5,38; цинковый электролит — ZnSO_4 — 215 г/л, $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ — 20 г/л, Na_2SO_4 — 100 г/л. Образцы, подвергающиеся осаждению, облучались ультразвуковыми волнами с частотой 28 кгц, распространявшимися параллельно поверхности изделий (снизу вверх).

Определялась зависимость допустимой плотности тока от интенсивности ультразвуковых колебаний при различной температуре электролита. Под допустимой плот-